

NEW
 ECO-Friendly
 Refrigerant

CDT 90 MK III
CDT 90 MK III
MOBILER ENTFEUCHTER
Funktionsprinzip

Der CDT 90 Luftentfeuchter ist ein robuster, kosteneffektiver und energieeffizienter Entfeuchter. Der CDT 90 arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Ein Ventilator saugt die feuchte Raumluft ins Gerät und führt sie über den Verdampfer der Kälteanlage. Hier wird die Luft gekühlt, und durch Taupunktunterschreitung kondensiert überschüssiger Wasserdampf zu flüssigem Wasser, das über eine Tropfenschale zu einem Abfluss geleitet wird.

Anwendung

- Wasserschadensanierung
- Gebäudetrocknung
- Wasserwerke
- Lagerhallen

EIGENSCHAFTEN
Entfeuchter

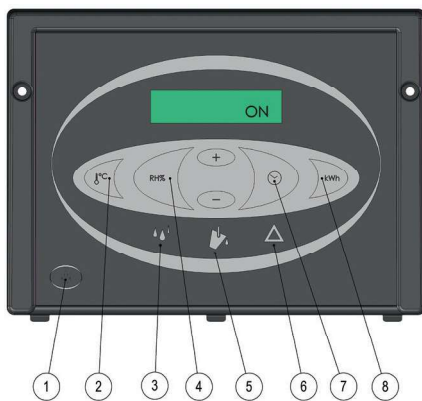
- Hohe Leistung
- Niedrige Energieaufnahme
- Neues umweltfreundliches Kältemittel, das der EU-Verordnungen von 2020 entspricht
- Starkes und robustes Gehäuse aus verzinktem, pulverlackiertem Stahlblech
- Epoxy-beschichtete Verdampfer und Kondensator
- Höheneinstellbarer Handgriff
- Kunststoffpuffer
- Leichtgewicht
- Große Räder

Wasserablauf

- Der CDT 90 wird mit einem 1/2" Ablaufstutzen für den Anschluss eines Ablaufschlauches geliefert

Bedienpaneel

- Digitales Touchpad Bedienpaneel mit Display
- Präziser Betriebsstunden- und kWh-Zähler (Ablesen)
- Überwachung von r.F. und °C (Ablesen)
- Einstellung von r.F.
- Einfache Fehlersuche
- Serviceüberwachungsfunktion


Digitales Touchpad Bedienpaneel

1. Ein-/Ausschalter
2. Ablesen von Raumtemperatur
3. Anzeige für normalen Betrieb (grüne Lampe)
4. Ablesen von relativer Feuchte / Einstellung von relativer Feuchte
5. Anzeige für vollen Wasserbehälter (gelbe Lampe)
6. Fehleranzeige (rote Lampe)
7. Betriebsstundenzähler / Einstellen von Service-Zeitintervallen
8. kWh-Zähler

Abtauung

Aktive, bedarfsgesteuerte Abtauungsfunktion, die über einen Fühler auf dem Verdampfer aktiviert wird. Der Verdampfer wird mittels Heißgas abgetaut.



TECHNISCHE DATEN

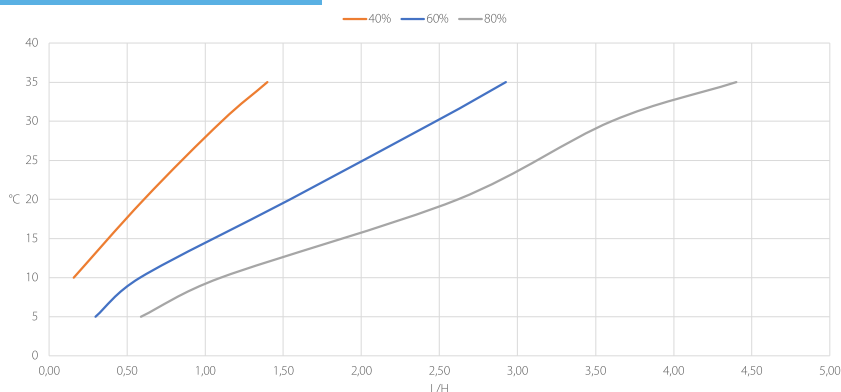
Modell

Leistungsbereich – Feuchtigkeit
 Leistungsbereich – Temperatur
 Entfeuchtung – 20°C & 60% r.F.
 Entfeuchtung – 30°C & 80% r.F.
 Luftmenge
 Netzanschluss
 Max. Stromaufnahme
 Max. Leistungsaufnahme
 Kältemittel
 Kompressor
 Schalldruckpegel in 1 m Abstand
 Farbe – Rahmen
 Farbe – Front-/Rückgitter und Gehäuse
 Farbe – Bedienpaneel und Puffer
 Schutzart
 Filter
 Radgrösse
 Materialien – Räder
 Materialien – Bedienpaneel
 Gewicht

CDT 90 MK III

40-100% r.F.
 3-35°C
 37,0 l/d
 86,5 l/d
 1000 m³/h
 230 V/50 Hz
 8,3 A
 1,9 kW
 R454C
 Rotationskompressor
 57 dB(A)
 RAL 7044
 RAL 7015
 RAL 9005
 IP X4
 PPI 15/G1
 Ø 250 mm
 PP
 ABS
 62 kg

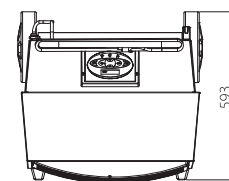
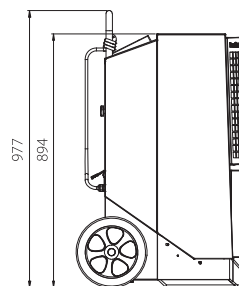
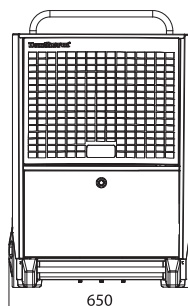
LEISTUNGSDIAGRAMM



Spezifischer Energieverbrauch (SEC)

- 0,48 kWh/l bei 30°C & 80% r.F.
- 0,81 kWh/l bei 20°C & 60% r.F.

ABMESSUNGEN



Zubehör

Hyrostat
 Fernüberwachung (IMCS)
 (Siehe separates Datenblatt)

Auch in dieser Serie verfügbar

CDT 30
 CDT 30S
 CDT 40
 CDT 40S
 CDT 60
 (Siehe separate Datenblätter)

Alle Dimensionen sind in mm angegeben