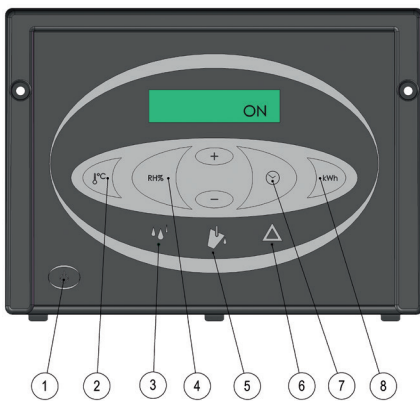
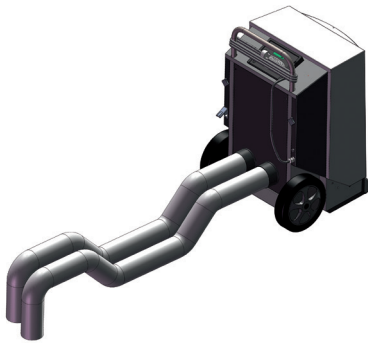


NEW
 ECO-Friendly
 Refrigerant

CDT 40S MK III

Digitales Touchpad Bedienpaneel

1. Ein-/Ausschalter
2. Ablesen von Raumtemperatur
3. Anzeige für normalen Betrieb (grüne Lampe)
4. Ablesen von relativer Feuchte / Einstellen von relativer Feuchte
5. Anzeige für vollen Wasserbehälter (gelbe Lampe)
6. Fehleranzeige (rote Lampe)
7. Betriebsstundenzähler / Einstellen von Service-Zeitintervallen
8. kWh-Zähler

**CDT 40S MK III
 MOBILER ENTFEUCHTER**
Funktionsprinzip

Der CDT 40S MK III Luftentfeuchter ist ein robuster, kosteneffektiver und energieeffizienter Entfeuchter. Der CDT 40S arbeitet nach dem Kondensationsprinzip. Ein Ventilator saugt die feuchte Raumluft ins Gerät und führt sie über den Verdampfer der Kälteanlage. Hier wird die Luft gekühlt, und durch Taupunktunterschreitung kondensiert überschüssiger Wasserdampf zu flüssigem Wasser, das im Wasserbehälter gesammelt wird. Der CDT 40S eignet sich aufgrund des Druckventilators, der Heizung und der anschließbaren Schläuche hervorragend zur Hohlraumtrocknung.

Anwendung

- Wasserschadensanierung
- Gebäudetrocknung
- Wasserwerke
- Lagerhallen

EIGENSCHAFTEN
Entfeuchter

- Hohe Leistung
- Niedrige Energieaufnahme
- Neues umweltfreundliches Kältemittel, das der EU-Verordnungen von 2020 entspricht
- Starkes und robustes Gehäuse aus verzinktem, pulverlackiertem Stahlblech, mit zwei Ø 100 mm Schlauchanschlussstutzen hinten
- Epoxy-beschichtete Verdampfer und Kondensator
- Höheneinstellbarer Handgriff
- Kunststoffpuffer
- Leichtgewichtig
- Stapelbar
- Große Räder
- Vorbereitet für Anschluss von zwei flexiblen Ø100 mm Schläuchen (max. 5 m) (Zubehör)
- Eingebaute zuschaltbare elektrische Heizung (1 kW)
- Mit einem druckstarken Ventilator versehen

Wasserbehälter

- Wasserbehälter mit Griffmulden
- Automatischer Stopp bei gefülltem oder entferntem Wasserbehälter
- Permanenter Abfluss kann mit einem optionalen ½" Ablaufstutzen etabliert werden
- Kondensatpumpe als Zubehör erhältlich

Bedienpaneel

- Digitales Touchpad Bedienpaneel mit Display
- Präziser Betriebsstunden- und kWh-Zähler (Ablesen)
- Überwachung von r.F. und °C (Ablesen)
- Einstellung von r.F.
- Einfache Fehlersuche
- Serviceüberwachungsfunktion

Abtauung

Aktive, bedarfsgesteuerte Abtauungsfunktion, die über einen Fühler auf dem Verdampfer aktiviert wird. Der Verdampfer wird mittels Heißgas abgetaut.



TECHNISCHE DATEN

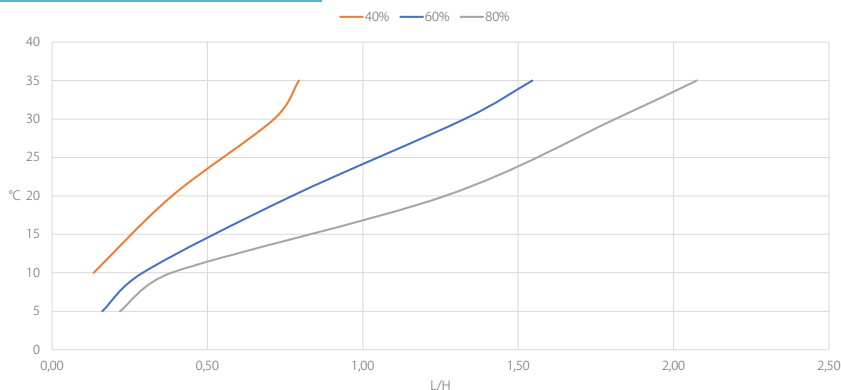
Modell

Leistungsbereich – Feuchtigkeit	CDT 40S MK III 40-100% r.F.
Leistungsbereich – Temperatur	3-35°C
Entfeuchtung – 20°C & 60% r.F.	18,6 l/d
Entfeuchtung – 30°C & 80% r.F.	43,5 l/d
Luftmenge	560 m ³ /h*
Netzanschluss	230 V/50 Hz
Max. Stromaufnahme	8,4 A
Max. Leistungsaufnahme mit elek. Heizung	1,9 kW
Max. Leistungsaufnahme ohne elek. Heizung	0,9 kW
Kältemittel	R454C
Kompressor	Rotationskompressor
Schalldruckpegel in 1 m Abstand	58 dB(A)**
Wasserbehälter – Kapazität	14 Liter
Farbe – Rahmen	RAL 7044
Farbe – Front-/Rückgitter und Gehäuse	RAL 7015
Farbe – Bedienpaneel und Puffer	RAL 9005
Schutzart	IP X4
Filter	PPI 15/G1
Radgrösse	Ø 250 mm
Materialien – Räder und Wasserbehälter	PP
Materialien – Bedienpaneel	ABS
Gewicht	43 kg

*Ohne Schläuche gemessen.

**Mit Schläuchen gemessen.

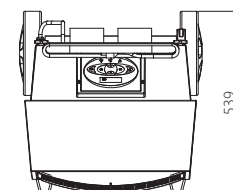
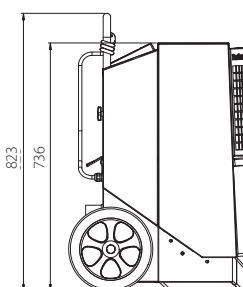
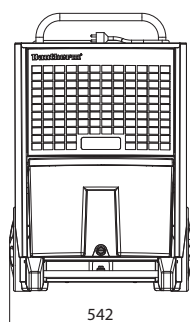
LEISTUNGSDIAGRAMM



Spezifischer Energieverbrauch (SEC)

- 0,44 kWh/l bei 30°C & 80% r.F.
- 0,77 kWh/l bei 20°C & 60% r.F.

ABMESSUNGEN



Alle Dimensionen sind in mm angegeben

Zubehör

- ½" Ablaufstutzen
- Hygrostat
- Wandaufhängebeschlag
- Fernüberwachung (IMCS)
- Kondensatpumpe
- Flexibler Schlauch
- (Siehe separates Datenblatt)

Auch in dieser Serie verfügbar

- CDT 30 MK II
- CDT 30S MK II
- CDT 40 MK II
- CDT 60 MK II
- CDT 90 MK II
- (Siehe separate Datenblätter)