

## KT 04/09/13 Seitenkanalverdichter

Beim Seitenkanalverdichter dreht sich ein mit Lamellen ausgestattetes Laufrad berührungslos in einem ringförmigen Gehäuse – den Seitenkanal. Durch die Rotation des Laufrades erfolgt ein radialer Druckaufbau in der Laufradzelle – das Gas strömt in das Gehäuse, wird umgelenkt und in die nächste Kammer geführt.

## Vorteile:

- Berührungslose Arbeitsweise verschleißfreier Betrieb
- Keine Ölschmierung
- Absolut ölfreie Verdichtung
- Geringster Aufwand
- Kompakte Konstruktion
- Geringe Abmessungen geringes Gewicht
- Optimierte Montagemöglichkeiten
- Alternative Anschlußmöglichkeiten
- Vibrationsloser Lauf



_					4
Tec	hn	100	nn.	112	ton.
166		131		LΙα	LEIL

Turbinen - Type	0,4	0,9	1,3
Über- / Unterdruck	+130 / -120	+160 / -160	+200 / - 170
Leistungsabsicherung / Turbine	ja	ja	ja
Stromaufnahme	2,7 A	5 A	7,3 A
Anschlussleistung	200-240 V / 50 Hz	200-240 V / 50 Hz	200-240 V / 50 Hz
Luftmenge	80 m³/h	145 m³/h	145 m³/h
Schallpegel	< 53 dB(A)	< 63 dB(A)	< 63 dB (A)
Abmessungen L x B x H	256x246x247	292x285x302	292x285x302
Gewicht	11 kg	16 kg	17 kg

Vor der Inbetriebnahme ist ein fachgerechter E-Anschluss vom Betreiber durchzuführen!