

Luftentfeuchter Recusorb

DR- 40 T10 / 40 T16 / 50 R



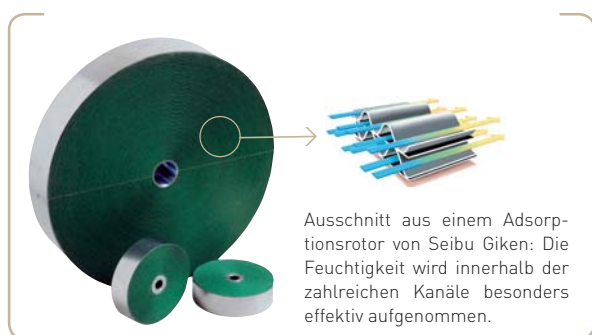
Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60%RF

1,6 - 2,8 kg/h

Trockenluftvolumenstrom

550 - 600 m³/h

- SSCR-Rotor waschbar
- Kein Adsorbent-Austrag
- Gehäuse aus Edelstahl
- Wärmerückgewinnung
- Servicefreundlich
- Lange Lebensdauer

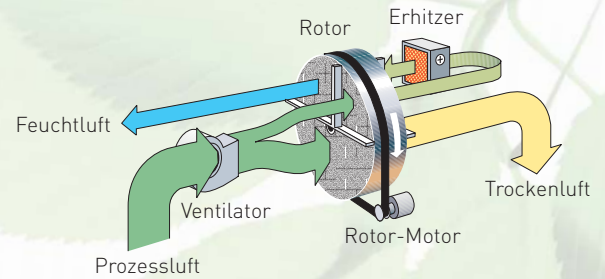


Ausschnitt aus einem Adsorptionsrotor von Seibu Giken: Die Feuchtigkeit wird innerhalb der zahlreichen Kanäle besonders effektiv aufgenommen.



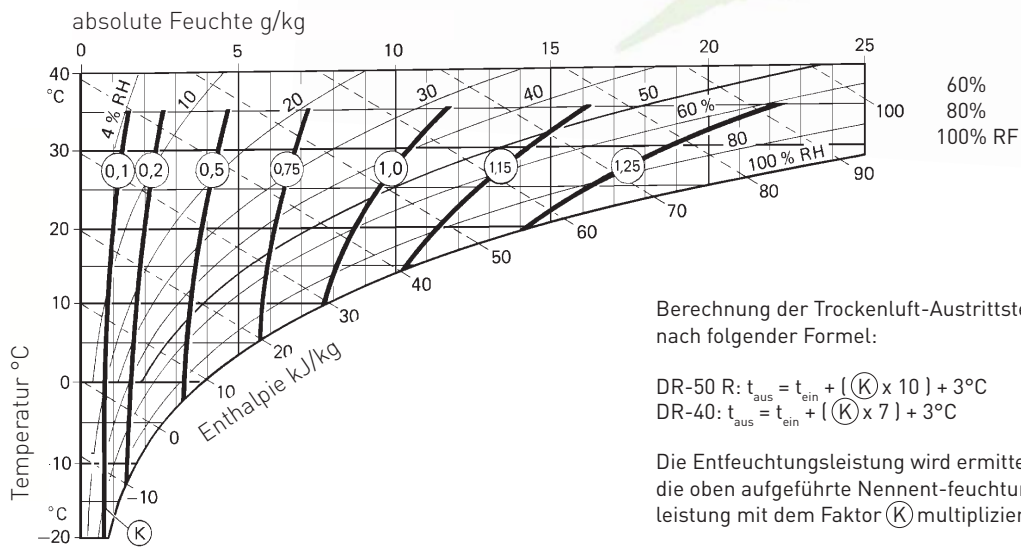
TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	DR - 40 T10	DR - 40 T16	DR - 50R
Entfeuchtungskapazität ¹ (kg/h)	1,6	2,3	2,8
Trockenluftvolumenstrom ² (m³/h)	600	550	600
bei externem Druck (Pa)	150	150	150
Feuchtluftvolumenstrom ² (m³/h)	120	150	150
bei externem Druck (Pa)	200	150	100
Erhitzerstrom ⁴ (A)	8 ⁵	13 ⁵	-
Gesamtanschlußleistung (kW)	2,3	3,3	4,3
Absicherung 230V / 50Hz, (A)	10 ³	16 ³	10 ⁴
Gewicht (kg)	50	50	50



- bei 20°C/60% r. F. . Für andere Eintrittsbedingungen kann die Kapazität mit Hilfe des K-Faktors des Korrektur-Diagramms ermittelt werden.
- Volumenstrom bei der Dichte von 1,20 kg/m³.
- Absicherung 1 x 230 V 50 Hz
- Absicherung 3 x 400 V 50 Hz Für 3 x 230 V 50Hz:16A
- Durch Einsatz der PTC-Heizelemente ist die Heizleistung stufenlos veränderbar, mittels Drosselung der Feuchtluft.

KORREKTURDIAGRAMM



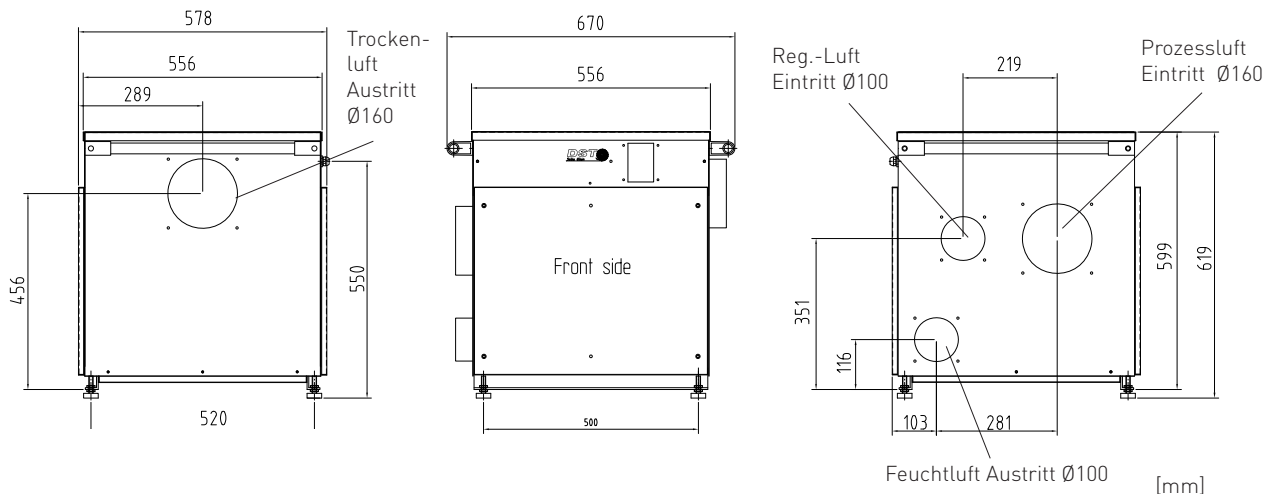
Berechnung der Trockenluft-Austrittstemperatur nach folgender Formel:

$$\text{DR-50 R: } t_{\text{aus}} = t_{\text{ein}} + ((K) \times 10) + 3^\circ\text{C}$$

$$\text{DR-40: } t_{\text{aus}} = t_{\text{ein}} + ((K) \times 7) + 3^\circ\text{C}$$

Die Entfeuchtungsleistung wird ermittelt, indem die oben aufgeführte Nennentfeuchtungsleistung mit dem Faktor (K) multipliziert wird.

ABMESSUNGEN



Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com